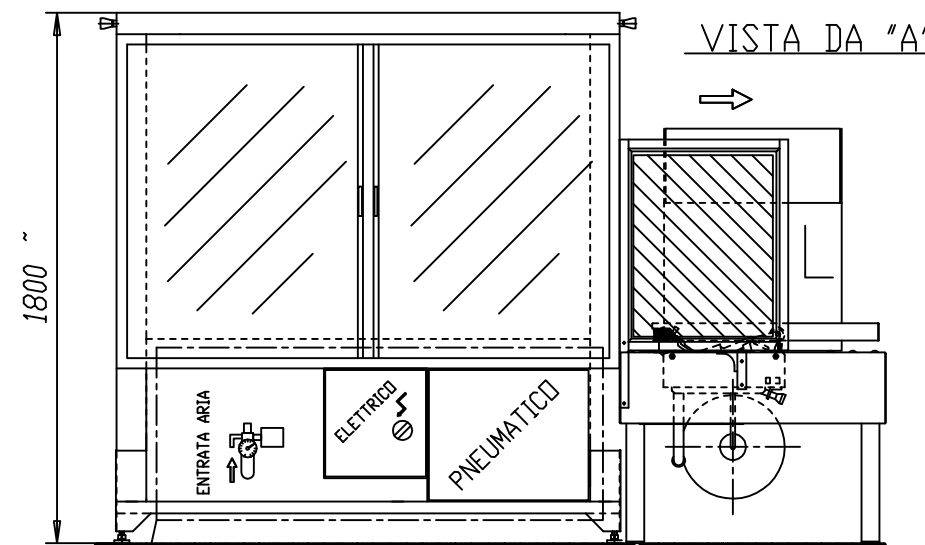
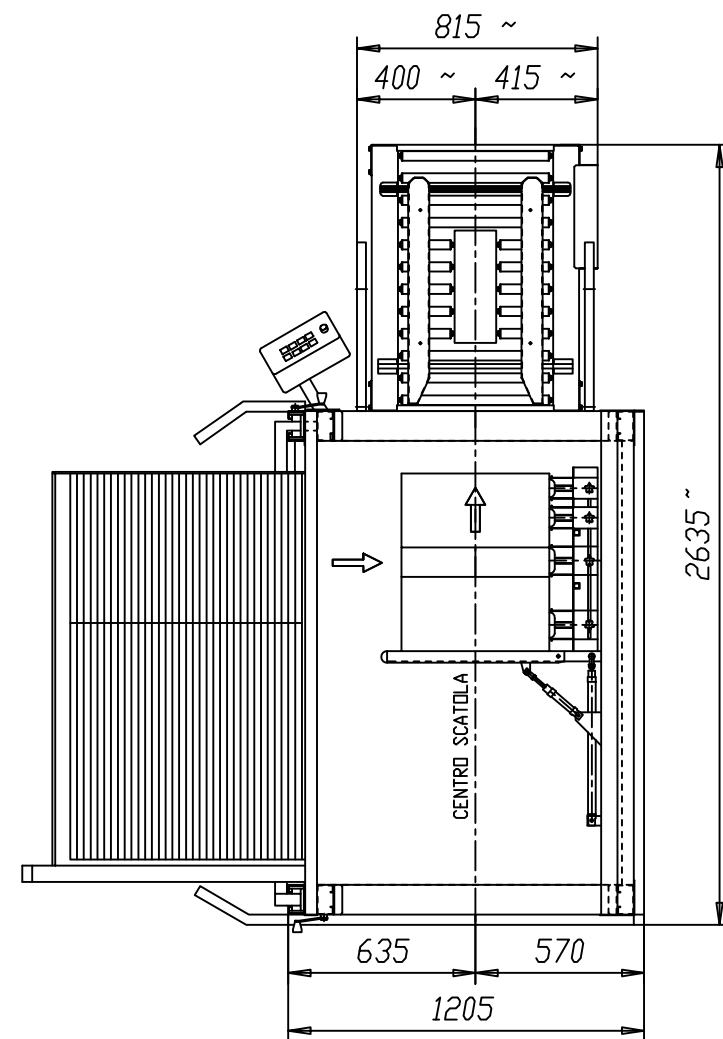


F2008 L=800	W	L	H
MIN	100	220	100
MAX	500	800	500



Pneumatic connexion: pipe inner diam.10 ext.diameter 12
suitable for rapid junctions

Electric connexion: three-phase w/out neutrum
cable with threads section diameter 2,5mm

TECHNICAL DETAILS F2008 L=800

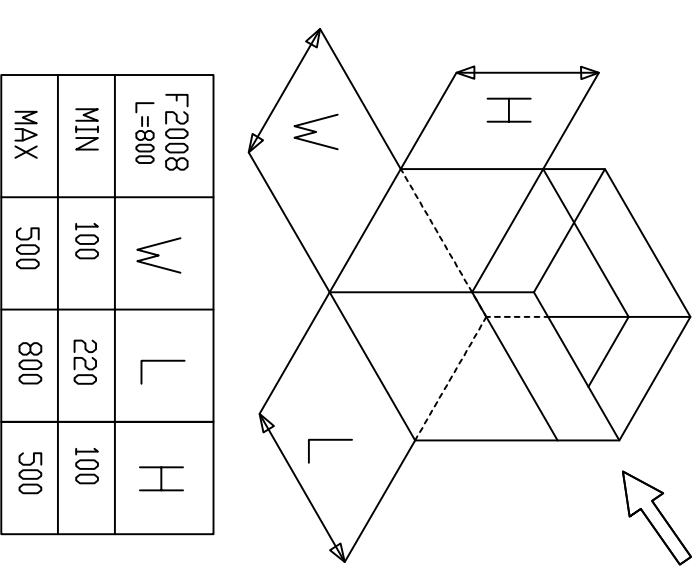
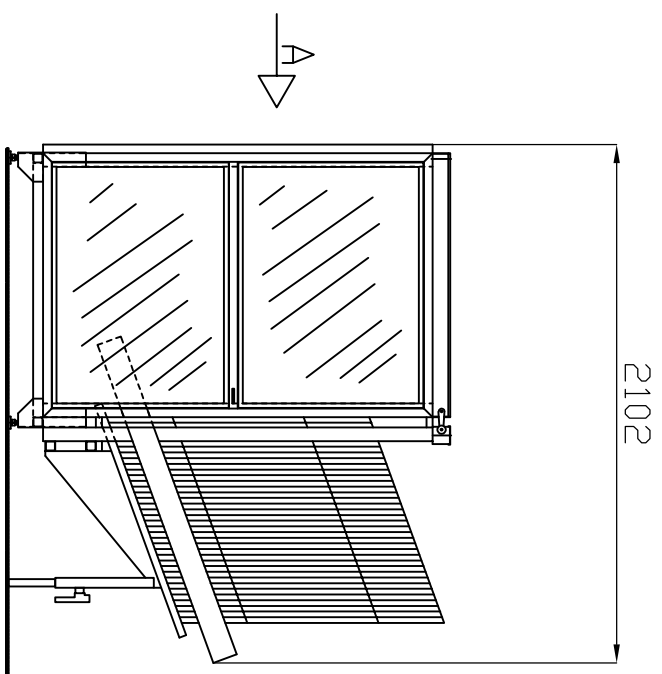
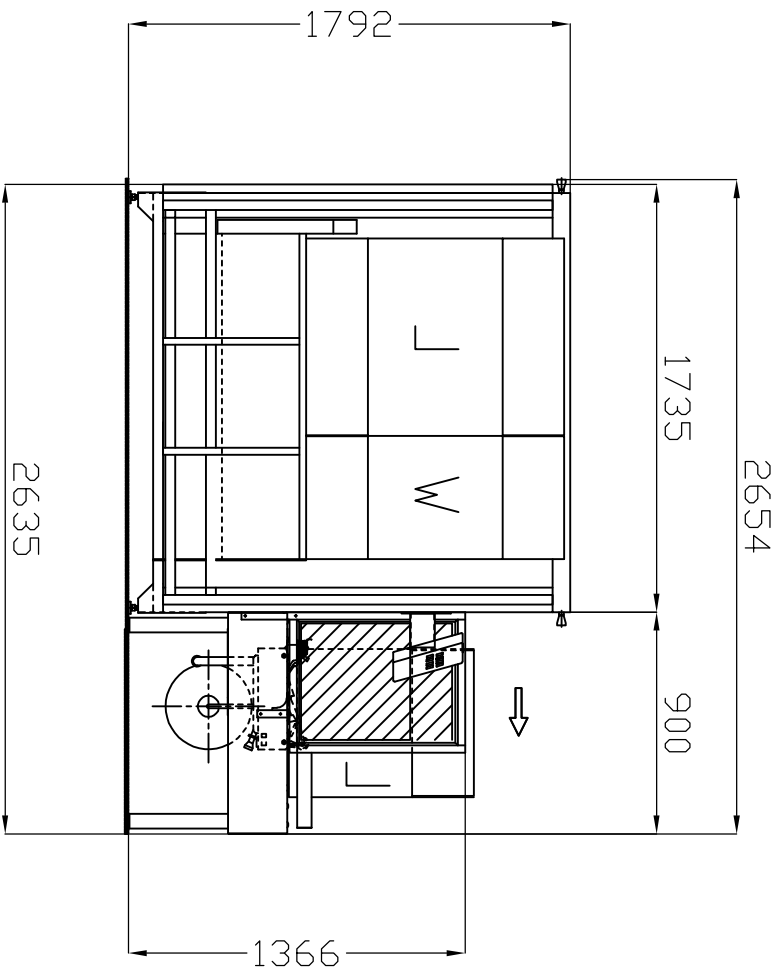
MAX OUTPUT PER HOUR (IT VARIES ACCORDING TO BOX LENGHT)	500/900 BOXES
BOX LOADER CAPACITY	~ 100 BOXES
INSTALLED POWER	0,4 Kw.
AIR CONSUMPTION PER BOX a 6 BAR o 6x10 ⁵ PA	22 nl.
MAX PRESSURE ALLOWED	7 BAR o 7x10 ⁵ Pa
VACUUM PUMP	25 m ³ /h 700 mm HG
ADJUSTMENTS	MANUALLY BY HANDWHEELS
MACHINE WEIGHT	540 Kg.

1	0	MFNB-94032-81	INGOMBRI MACCHINA FORMATORE F2008		
Pos	Qta	Codice	Descrizione	Codice Materiale	Dimensioni pz
Comparativo con		Disegno di riferimento		Sostituisce il: *	
Tipo macchina : F2008 + GEM B52				Disegnato	Data
Oggetto : INGOMBRI MACCHINA				M.GROLLA	21/10/08
SCATOLA L=800				Visto	Data
					21/10/08
				Data revisione:	10/10/11
comarme		Sistema E	Scala :	Sigla	Disegno N°
Cassinetta - MILANO		Europeo	1:25		
UFFICIO TECNICO CAD			Note:	Revisione	
			* www.idepack.com	MFNB-94032	
				01	

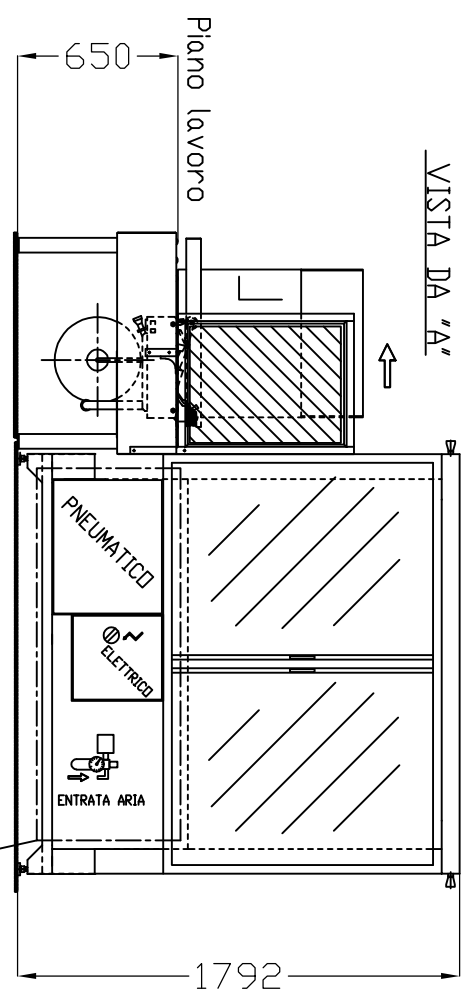
<p>Superficie pulita Procedimento di lavorazione libera. Molatura grossolana o sbavatura senza prescrizioni. Coronale di saldatura splanato. Rugosità massima Ra 12,5 µm</p>	Lavorazione con asportazione di truciolo				
	N10	N9	N7	N6	N4
	12,5	6,3	1,6	0,8	0,2

Tolleranze generali secondo norme UNI EN 22768-1-m (dimensionali)
e UNI EN 22768-2 K (geometriche) salvo dove diversamente specificato

Sono vietate riproduzioni o trasmissioni a terzi. A richiesta la copia deve essere restituita a Comarme.
Questo documento e' di proprieta' della Societa' Comarme, per il quale si riserva tutti i diritti.

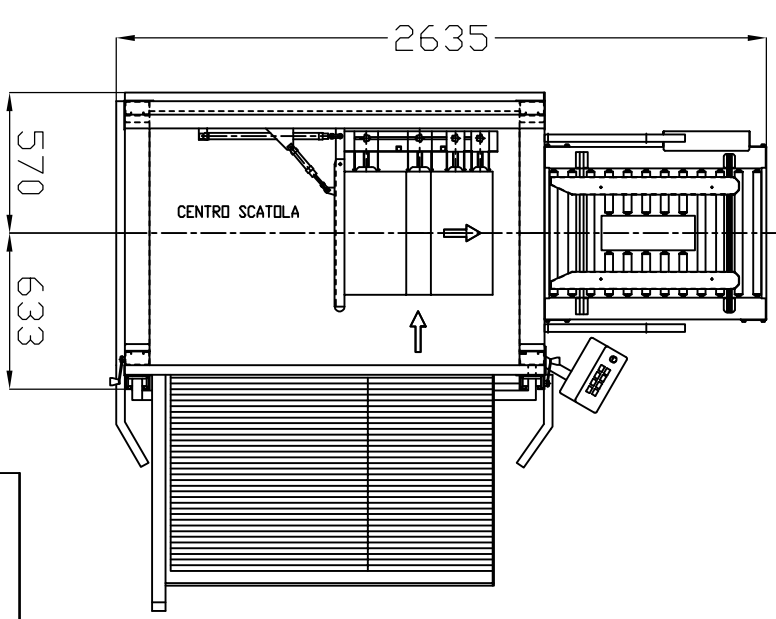


F2008 L=800	W	L	H
MIN	100	220	100
MAX	500	800	500



Pneumatic connexion: pipe inner diam.10 ext.diameter 12 suitable for rapid junctions

Electric connexion: three-phase w/out neutrum cable with threads section diameter 2,5mm



TECHNICAL DETAILS F2008 L=800	
MAX OUTPUT PER HOUR (IT VARIES ACCORDING TO BOX LENGTH)	500/900 BOXES
BOX LOADER CAPACITY	~ 100 BOXES
INSTALLED POWER	0,4 Kw.
AIR CONSUMPTION PER BOX @ 6 BAR @ 6x10 ³ Pa	22 ml.
MAX PRESSURE ALLOWED	7 BAR @ 7x10 Pa
VACUUM PUMP	25 m ³ /h 700 mm HG
ADJUSTMENTS	MANUALLY BY HANDWHEELS
MACHINE WEIGHT	540 Kg.

Superficie pulita. Procedimento di lavorazione libero.
 Rivestimento in acciaio inossidabile o smaltatura senza piombo.
 Cordone di saldatura spalmato.
 Rugosità massima Ra 125 µm

Lavorazione con aspirazione di truciolo	NO	SI	NO	SI	NO	SI	NO	SI
Rugosità massima Ra 125 µm	125	6.3	1.6	0.8	0.2	0.1		

Tolleranze generali secondo norme UNI EN 22768-1-n (dimensionali) e UNI EN 22768-2 K (geometriche) salvo dove diversamente specificato.
 Sono vietate riproduzioni o trasmissioni a terzi. A richiesta la copia deve essere restituita o distrutta.
 Questo documento è di proprietà della Società Conar, per il quale si riserva tutti i diritti.

Comparativo con _____ Disegno di riferimento _____ Sostituisce il: *

Tipo macchina: F2008 DPP, + GEM B52 NEW DPP.
 Oggetto: INGOMBRI MACCHINA
 SCATOLA L=800

comar Cassinetta - MILANO
 Ufficio Tecnico CAD

Scala: 1:25
 Sistema E Europeo

Note: * www.idepack.com

Stile: MFNB-94128
 Disegno N°:
 Revisione: 00

Disegnato: R.DIMARIA
 Visto:
 Data: 24/07/2019